

SUPROF – Superintendência de Educação Profissional			SECRETARIA DA EDUCAÇÃO		Bahia GOVERNO TERRA DE TODOS NÓS						
CENTRO/UEE:											
MUNICÍPIO:		TERRITÓRIO DE IDENTIDADE:		DIREC:							
CURSO:		EIXO TECNOLÓGICO:		Controle e Processos Industriais							
TURNO:		ARCO OCUPACIONAL:		CARGA HORÁRIA: 240 Horas							
MODALIDADE:		NÍVEL ESCOLAR:		PERÍODO: 12 semanas (3 meses)							
DISCIPLINAS				CARGA HORÁRIA				CH TOTAL			
				Módulo I		Módulo II					
				Sem.	CH	Sem.	CH				
Formação Técnica Geral - FTG	Saúde e Segurança do Trabalho - Proporcionar uma visão global do mundo do trabalho, com ênfase nos aspectos que dizem respeito à saúde do ambiente do trabalho, a preservação do meio ambiente e a legislação. A análise dos riscos das atividades laborais e suas conseqüências para a saúde do trabalhador. Estudos dos conceitos, causas e efeitos dos acidentes do trabalho. Os riscos no local do trabalho e a importância da informação e conscientização na prevenção de acidentes, doenças ocupacionais e danos ao meio ambiente.		4	24	0	0	24				
	Abordagem Filosófica da Ética e do Direito do Trabalho - A centralidade do trabalho na produção e reprodução da vida. O trabalho a partir dos sujeitos sociais. A integração, trabalho, vida, conhecimento e sociedade. Ética, trabalho e cidadania. O exercício da profissão e o senso crítico. Princípios do Direito do Trabalho, do Direito Individual e do Coletivo. Acordos e instrumentos internacionais e nacionais do Direito do Trabalho. Contrato e Relação Individual e Coletiva de Trabalho e Relação de Emprego. Orientação profissional acerca da qualificação do curso, seus status no mundo do trabalho, possibilidades de carreira e atuação, formação continuada. Considerações sociais da profissão: dúvidas e preconceitos.		4	24	0	0	24				
	Abordagem Sociológica dos Processos e Organização Social do Trabalho - Estado e Trabalho no Brasil. A divisão social do trabalho. A relação Educação e Trabalho no Brasil na perspectiva de classe, gênero e etnicorracial. O modo e o processo de produção no sistema capitalista, as diversas formas de produção e o papel do trabalhador neste contexto. Organização social do trabalho e tecnologias sociais na sociedade industrial. Origem, conceito e perspectivas da Economia Solidária. A valorização do ser humano. O cooperativismo, o associativismo e a autogestão. O sindicalismo e as lutas dos trabalhadores.		0	0	4	24	24				
Carga Horária da FTG subtotal por Série							8	48	4	24	72
Formação Técnica Específica - FTE	Contextualização e Fundamentos	Fundamentos da Mecânica Aplicada ao Trabalho na Indústria - A indústria mecânica: importância econômica e papel no desenvolvimento. Revisão de assuntos da Física do Nível Médio para suporte ao trabalho do Ajustador Industrial. Mecânica Industrial. Ferramentas e equipamentos para operações em mecânica.		3	18	0	0	18			
		Leitura e Interpretação de Desenho Mecânico - Apresentação, definição e utilização dos conceitos de desenho técnico. Interpretação de desenhos técnicos. Vistas ortográficas principais e cotagem. Cortes e seções. Manuseio de instrumentos de desenho. Desenho com instrumentos e a mão livre. Distribuição de medidas nos desenhos. Aplicação de normas.		3	18	0	0	18			
	Tecnológicas e Instrumentais	Tecnologia Mecânica - Instrumentos de emprego corrente nas oficinas mecânicas: torno mecânico, ajustagem mecânica, sistema de controle da produção seriada, máquinas-ferramentas e usinagem mecânica, limadora. Tipos de metais ferrosos e não ferrosos. Especificação de componentes: parafusos, porcas e arruelas, rebites pinos e cavilhas. Elementos de máquina. Condições de usinagem em ferramentas e máquinas convencionais. Controle dimensional: instrumentos de medição e controle, réguas e comparadores. Medidas com instrumentos: micrômetro, paquímetro e relógios. Aferição e verificação de instrumentos. Manuseio e práticas com equipamentos.		2	12	6	36	48			
		Operações de Ajustagem - Estudo dos principais tipos de materiais utilizados na manutenção mecânica: Ferro, aço, metais não ferrosos, plásticos. Processos de fabricação. Tratamentos térmicos. Processo de usinagem: ferro fundido, aço e materiais não ferrosos. Estudos sobre processos de usinagem convencional, com foco em manutenção mecânica: torneamento, ajustagem, fresagem. Ajuste e montagem de conjuntos mecânicos. Atividades práticas: serrar, limar, puncionar, furar, dobrar manualmente e com diversos equipamentos. Medir e controlar peças, utilizando instrumentos de medição. Montar, preparar e operar acessórios, e dispositivos da máquina.		0	0	10	60	60			
		Matemática Aplicada - Números decimais e fracionários. Cálculo de volumes. Conhecimentos das Funções matemáticas. Regra de três, direta e inversa e composta. Cálculo de médias, Porcentagem. Razão e Proporção. Exercícios com exemplos práticos aplicados a área.		4	24	0	0	24			
Carga Horária da FTE subtotal por Curso							12	72	16	96	168
Carga Horária da FTG + FTE por Curso							20	120	20	120	240
Blocos de Componentes Curriculares:											
Formação Técnica Geral - FTG: Compõe as matrizes curriculares dos cursos de Educação Profissional da Bahia-SEC/SUPROF em todas as suas modalidades/formas de articulação. Objetiva o desenvolvimento de conhecimentos, valores e habilidades no campo do trabalho, organização social, ética, direito, saúde, segurança do trabalho e orientação profissional dialogando com os conhecimentos, valores e habilidades da Formação Técnica Específica – FTE.											
Formação Técnica Específica -FTE: Integram os conhecimentos que irão qualificar o/a estudante para uma determinada profissão em Nível Médio Técnico ou qualificação socioprofissional, no caso das modalidades PROEJA Fundamental e FIC/PRONATEC.											
Categorias Curriculares:											
Contextualização e Fundamentos – A contextualização no processo ensino aprendizagem compreende as contribuições históricas da ação humana, das relações socioeconômicas e políticas, das condições para o desenvolvimento de tecnologias e técnicas, da consciência coletiva e os diversos conhecimentos e saberes praticados em cada período histórico. O fundamento trata da razão de ser de determinado curso, área de conhecimento, ou profissão. Neles se organizam e avançam os demais conhecimentos de formação específica, criando sentido para sua existência na sociedade.											
Tecnológicas e Instrumentais – A tecnológica estuda e acompanha os diversos processos tecnológico do conhecimento. Utiliza objetos e técnicas e se relaciona com as funções sociais, culturais e econômicas num determinado contexto, percebendo a importante relação entre a Ciência e a Tecnologia. A instrumental desenvolve habilidades para execução dos conhecimentos técnicos, tecnológicos e científicos. Contribui na articulação dos conhecimentos teóricos com os conhecimentos práticos, propiciando a compreensão do papel do profissional no mundo do trabalho.											