

CENTRO/UEE:			
MUNICÍPIO:	TERRITÓRIO DE IDENTIDADE:	DIREC:	
CURSO: Torneiro Mecânico	EIXO TECNOLÓGICO: Controle e Processos Industriais		
TURNO:	ARCO OCUPACIONAL:	CARGA HORÁRIA: 240 Horas	
MODALIDADE: Formação Inicial e Continuada - FIC/PRONATEC	NÍVEL ESCOLAR: Estudante do Ensino Médio	PERÍODO: 12 semanas (3 meses)	

DISCIPLINAS		CARGA HORÁRIA				CH TOTAL
		Módulo I		Módulo II		
		Sem.	CH	Sem.	CH	
Formação Técnica Geral - FTG	Saúde e Segurança do Trabalho - Proporcionar uma visão global do mundo do trabalho, com ênfase nos aspectos que dizem respeito à saúde do ambiente do trabalho, a preservação do meio ambiente e a legislação. A análise dos riscos das atividades laborais e suas conseqüências para a saúde do trabalhador. Estudos dos conceitos, causas e efeitos dos acidentes do trabalho. Os riscos no local do trabalho e a importância da informação e conscientização na prevenção de acidentes, doenças ocupacionais e danos ao meio ambiente.	4	24	0	0	24
	Abordagem Filosófica da Ética e do Direito do Trabalho - A centralidade do trabalho na produção e reprodução da vida. O trabalho a partir dos sujeitos sociais. A integração, trabalho, vida, conhecimento e sociedade. Ética, trabalho e cidadania. O exercício da profissão e o senso crítico. Princípios do Direito do Trabalho, do Direito Individual e do Coletivo. Acordos e instrumentos internacionais e nacionais do Direito do Trabalho. Contrato e Relação Individual e Coletiva de Trabalho e Relação de Emprego. Orientação profissional acerca da qualificação do curso, seus status no mundo do trabalho, possibilidades de carreira e atuação, formação continuada. Considerações sociais da profissão: dúvidas e preconceitos.	4	24	0	0	24
	Abordagem Sociológica dos Processos e Organização Social do Trabalho - Estado e Trabalho no Brasil. A divisão social do trabalho. A relação Educação e Trabalho no Brasil na perspectiva de classe, gênero e etnicorracial. O modo e o processo de produção no sistema capitalista, as diversas formas de produção e o papel do trabalhador neste contexto. Organização social do trabalho e tecnologias sociais na sociedade industrial. Origem, conceito e perspectivas da Economia Solidária. A valorização do ser humano. O cooperativismo, o associativismo e a autogestão. O sindicalismo e as lutas dos trabalhadores.	0	0	4	24	24
Carga Horária da FTG subtotal por Série		8	48	4	24	72

Formação Técnica Específica -FTE	Categorias Curriculares	Contextualização e Fundamentos	Fundamentos da Mecânica Industrial		CH TOTAL		
			Sem.	CH			
			4	24	24		
			4	24	24		
	Tecnológicas e Instrumentais	Tecnologia Mecânica - Instrumentos de emprego corrente nas oficinas mecânicas: torno mecânico, ajustagem mecânica, sistema de controle da produção seriada, máquinas-ferramentas e usinagem mecânica, limadora. Tipos de metais ferrosos e não ferrosos. Especificação de componentes: parafusos, porcas e arruelas, rebites, pinos e cavilhas. Elementos de máquina. Condições de usinagem em ferramentas e máquinas convencionais. Controle dimensional: instrumentos de medição e controle, réguas e comparadores. Medidas com instrumentos: micrômetro, paquímetro e relógios. Aferição e verificação de instrumentos. Manuseio e práticas com equipamentos.	2	12	36		
		Operações em Torno Mecânico - Planejamento e preparação das operações a serem executadas. Regulagem e operação dos equipamentos e ferramentas. Interpretação de desenhos, tabelas e gráficos. Seleção dos instrumentos de medição: calibradores, micrômetro, esquadro, brocas, mandris. Usinagem em aço, ferro fundido e alumínio utilizando ferramentas de aço rápido e metal duro. Ajuste e montagem de conjuntos mecânicos de acordo com normas e procedimentos técnicos. Torneamento de superfície cilíndrica, côncava e convexa. Operações diversas com torno: facear, recartilhar, roscar, cortar, perfilar, calibrar, furar. Tornear peça em mandril. Controle da qualidade: avaliação da precisão e acabamento com uso de instrumentos de medição.	0	0	60		
		Matemática Aplicada - Números decimais e fracionários. Cálculo de volumes de figuras geométricas. Conhecimentos das Funções matemáticas. Regra de três, direta e inversa e composta. Operações com potência de dez. Cálculo de médias, mediana, moda. Porcentagem. Razão e Proporção. Construção e interpretação de gráficos cartesianos das funções. Exercícios com exemplos práticos.	2	12	0		
Carga Horária da FTE subtotal por Curso			12	72	16	96	168
Carga Horária da FTG + FTE por Curso			20	120	20	120	240

Blocos de Componentes Curriculares:

Formação Técnica Geral - FTG: Compõe as matrizes curriculares dos cursos de Educação Profissional da Bahia-SEC/SUPROF em todas as suas modalidades/formas de articulação. Objetiva o desenvolvimento de conhecimentos, valores e habilidades no campo do mundo do trabalho, organização social, ética, direito, saúde, segurança do trabalho e orientação profissional dialogando com os conhecimentos, valores e habilidades da Formação Técnica Específica – FTE.

Formação Técnica Específica -FTE: Integram os conhecimentos que irão qualificar o/a estudante para uma determinada profissão em Nível Médio Técnico ou qualificação socioprofissional, no caso das modalidades PROEJA Fundamental e FIC/PRONATEC.

Categorias Curriculares:

Contextualização e Fundamentos – A contextualização no processo ensino aprendizagem compreende as contribuições históricas da ação humana, das relações socioeconômicas e políticas, das condições para o desenvolvimento de tecnologias e técnicas, da consciência coletiva e os diversos conhecimentos e saberes praticados em cada período histórico. O fundamento trata da razão de ser de determinado curso, área de conhecimento, ou profissão. Neles se organizam e avançam os demais conhecimentos de formação específica, criando sentido para sua existência na sociedade.

Tecnológicas e Instrumentais – A tecnológica estuda e acompanha os diversos processos tecnológico do conhecimento. Utiliza objetos e técnicas e se relaciona com as funções sociais, culturais e econômicas num determinado contexto, percebendo a importante relação entre a Ciência e a Tecnologia. A instrumental desenvolve habilidades para execução dos conhecimentos técnicos, tecnológicos e científicos. Contribui na articulação dos conhecimentos teóricos com os conhecimentos práticos, propiciando a compreensão do papel do profissional no mundo do trabalho.